

Lewatit® MonoPlus S 108 H是一类基于苯乙烯 - 二乙烯基苯共聚物的具有均一尺寸（单分散）颗粒的H型强酸性凝胶型阳离子交换树脂。其独特的生产工艺使得其具有极其优越的化学稳定性，渗透稳定性和机械稳定性。因此即使在非常严苛的操作条件下，其自生的泄漏量非常低，如：较高的温度，氧化剂的存在（O₂,铁的氧化物）以及体外再生流程。即使在频繁再生的工艺条件下，（一个运行周期=运行+再生），其特殊的树脂结构，使得其拥有较长的生命周期。同时，其非常高的总交换量使得其拥有高的工作交换量，低的离子泄漏以及非常高的再生效率。其极好的均一性以及非常低的树脂粉末含量，使其有特别低的压降，这也使运行成本达到最佳状态。

Lewatit® MonoPlus S 108 H特别适用于：工业蒸汽发生器中水的脱盐应用，适用于顺流或者逆流系统，如：Lewatit® WS 系统，Lewatit® Liftbed 系统，Lewatit® Rinsebed 系统。Lewatit® Multistep 系统中用作精制床，或者传统混床中与Lewatit® MonoPlus M 500MB，Lewatit® MonoPlus M 800 或Lewatit® MonoPlus M600，Lewatit® MonoPlus MP 500，Lewatit® MonoPlus MP 800，Lewatit® MonoPlus MP600配合使用。

Lewatit® MonoPlus S 108 H使树脂床拥有了以下特点：• 在再生和运行过程中有很高的交换流速。• 更高的工作交换量以及低的再生剂耗量。• 低冲洗水耗。• 再生剂、水和溶液均匀分布，因此有均一的工作层。• 整个床层深度有几乎线性变化的压降梯度，由此使得在更深的床层条件下进行操作成为可能。• 作为混床中的一个成分，易于分离• 低的TOC释放以及高的抗氧化性能

只有当技术和工艺流程都达到最先进的水平时，这一产品的特殊性能才能得到充分的利用。更多相关的技术支持欢迎垂询朗盛公司液体净化技术业务部门。

概要

| | |
|-------|----------------|
| 供应形态 | H ⁺ |
| 官能团 | 磺酸 |
| 聚合物类型 | 交联聚苯乙烯 |
| 结构 | 凝胶型 |
| 外观形态 | 黑色 |

指标参数

| | | | |
|----------------|-----|-----------|---------------|
| 均一系数 | | max. | 1.1 |
| 平均粒径 | d50 | mm | 0.65 (+-0.05) |
| 全交换容量 (供应状态) | | min. eq/L | 2.0 |

物化特性

| | | | |
|--|----------|------------------|-----------|
| 堆积密度 (运输) | (+/- 5%) | g/L | 790 |
| 密度 | | approx. g/mL | 1.22 |
| 含水量 (供应状态) | | approx. weight % | 47-53 |
| 体积变化 (H ⁺ - Na ⁺) | | max. approx. % | -10 |
| pH稳定范围 | | | 0-14 |
| 储存温度范围 | | °C | -20 - +40 |

操作条件

| | | | |
|----------------------|-------|-----------------------------|------|
| 操作温度 | | max. °C | 140 |
| 操作pH范围 | 至饱和状态 | | 2-14 |
| 单柱床层高度 | | min. mm | 800 |
| 混床中单一树脂床层高度 | | min. mm | 500 |
| 床层反洗膨胀率(20°C , 每m/h) | | % | 4.5 |
| 比压降 | | kPa*h/m ² (15°C) | 1 |
| 操作中最大压降 | | kPa | 250 |
| 流量 | | max. BV/h | 60 |

再生

| | | | |
|-----------------------------------|------|----------------|-------|
| HCl再生 | 浓度 | approx. wt. % | 4-6 |
| HCl再生 | 顺流用量 | min. g/l resin | 100 |
| HCl再生 | 逆流用量 | min. g/l resin | 55 |
| H ₂ SO ₄ 再生 | 浓度 | approx. wt. % | 1.5-8 |
| H ₂ SO ₄ 再生 | 顺流用量 | min. g/l resin | 120 |
| H ₂ SO ₄ 再生 | 逆流用量 | min. g/l resin | 80 |
| 再生剂接触时间 | | min. 分钟 | 20 |
| 再生流速慢洗 | | min. BV | 2 |
| 运行流速快洗 | | min. BV | 2 |

该文件包含重要信息须从整体理解。

额外信息及规则

安全防范

强氧化剂，如硝酸，与离子交换树脂接触能引发剧烈的反应。

毒性

请参考安全数据表。它包含如产品描述、运输、仓储、处理、安全和生态环保。

废品处理

在欧共体，必须依照欧洲废品命名法来处理离子交换树脂，该命名法可从欧盟网站上获取。

储存条件

建议将离子交换树脂储存于干燥、没有阳光直射的室内，储存温度应高于水的冰点。如果树脂冻结，不能用机械方法处理，将其置于环境温度中逐步解冻。在处理或使用前，应当使树脂完全解冻。不能试图去加速解冻过程。

储存时间

该产品推荐储存时间可以参考技术文件“Lewatit离子交换树脂储存技术指导”，在我们网站可以下载，更多信息请参考以下链接：

<https://lanxess.com/en/products-and-brands/brands/lewatit/literature>

包装

树脂在上述储存条件下，外包装可有效保证树脂的性能期限最长为24个月。因此建议在该期限内使用产品，否则需要定期检查及确认外包装情况良好。

该等信息和技术建议，无论以口头，书面形式或通过试验的方式作出，如有变更，恕不另行通知，我司出于善意提供该等信息和技术建议，无任何明示或暗示的担保与保证，这同样适用于涉及第三方权益的情况。我司提供建议并不免除贵司核实我司所提供的信息的义务，尤其是包含在安全技术资料和技术信息表中的信息，也不免除贵司检测我司产品以确保其适用于预期工艺和用途的义务。贵司对我司产品的应用，使用，加工和基于我司提供的技术建议生产的产品，均超出我司可控范围，由贵司全权负责。我司根据现行《销售与交付的一般条件》的规定销售产品。

LANXESS Deutschland GmbH
Liquid Purification Technologies
Kennedyplatz 1
50569 Koeln
Germany

+49-221-8885-0
lewatit@lanxess.com

www.lanxess.com
www.lpt.lanxess.com

该文件包含重要信息须从整体理解。