

## 产品信息

Lewatit® S 7468是一款基于苯乙烯-二乙烯苯共聚物的食品级单分散强碱性(II型)大孔阴离子交换树脂。这款树脂适用于脱盐与脱色应用。由于其特殊的大孔结构,这款树脂特别适用于吸附和解吸有机物质。

Lewatit® S 7468特别适用于:

>>食品行业用水的脱盐,采用顺流或现代逆流系统,比如Lewatit系统,Lewatit Liftbed系统或Lewatit Rinsebed系统

>>与Lewatit® S 2568 H一起作为抛光或者传统混床使用

>>与Lewatit® S 2568 H一起作为工作混床使用

Lewatit® S 7468为树脂床带来了以下特点:

>>再生和运行时能够承受更高的流速

>>对总交换容量有更好的利用

>>对淋洗水的要求更低

>>再生剂,水和溶液有着更均匀的分布,拥有更均匀的工作区域

当使用Lewatit® S 7468来处理饮用水和相关应用的时候,需特别注意树脂的初次循环。请参照推荐的启动条件。

该文件包含重要信息须从整体理解。

产品信息  
LEWATIT® S 7468



只有当技术和工艺流程都达到最先进的水平时，这一产品的特殊性能才能得到充分的利用。更多相关的技术支持欢迎垂询朗盛公司液体净化技术业务部门。

该文件包含重要信息须从整体理解。

## 概要

供应形态	Cl <sup>-</sup>
官能团	季胺碱I型
聚合物类型	交联聚苯乙烯
结构	大孔型
外观形态	米黄色，不透明

## 指标参数

均一系数		max.	1.1
平均粒径	d50	mm	0.55-0.65
全交换容量 ( 供应状态 )		min. eq/L	1.0

该文件包含重要信息须从整体理解。

## 物化特性

堆积密度 (运输)	(+/- 5%)	g/L	650
密度		approx. g/mL	1.1
含水量 (供应状态)		approx. weight %	58-63
体积变化 (Cl <sup>-</sup> - OH <sup>-</sup> )		max. approx. %	15
pH稳定范围			0-14
温度稳定范围		°C	1-40
产品储存期 (自交货日期起)		max. 年	2
储存温度范围		°C	-20 - +40

## 操作条件

操作温度		max. °C	40
操作pH范围	至饱和状态		0-12
单柱床层高度		min. mm	800
混床中单一树脂床层高度		min. mm	500
床层反洗膨胀率(20°C, 每m/h)		%	13
比压降		kPa*h/m <sup>2</sup> (15°C)	1
操作中最大压降		kPa	300
流量		max. BV/h	5
空塔空间	反洗	min. vol. %	80-100

## 再生

NaOH再生	浓度	approx. wt. %	2-6
NaOH再生	顺流用量	min. g/l resin	100
NaOH再生	逆流用量	min. g/l resin	60
再生剂接触时间		min. 分钟	20
再生流速慢洗		min. BV	2
运行流速快洗		min. BV	2

该文件包含重要信息须从整体理解。

## 额外信息及规则

### 安全防范

强氧化剂，如硝酸，与离子交换树脂接触能引发剧烈的反应。

### 毒性

请参考安全数据表。它包含如产品描述、运输、仓储、处理、安全和生态环保。

### 废品处理

在欧共体，必须依照欧洲废品命名法来处理离子交换树脂，该命名法可从欧盟网站上获取。

### 储存条件

建议将离子交换树脂储存于干燥、没有阳光直射的室内，储存温度应高于水的冰点。如果树脂冻结，不能用机械方法处理，将其置于环境温度中逐步解冻。在处理或使用前，应当使树脂完全解冻。不能试图去加速解冻过程。

### 储存时间

该产品推荐储存时间可以参考技术文件“Lewatit离子交换树脂储存技术指导”，在我们网站可以下载，更多信息请参考以下链接：

<https://lanxess.com/en/products-and-brands/brands/lewatit/literature>

### 包装

树脂在上述储存条件下，外包装可有效保证树脂的性能期限最长为24个月。因此建议在该期限内使用产品，否则需要定期检查及确认外包装情况良好。

### 安全防范

强氧化剂，如硝酸，与离子交换树脂接触能引发剧烈的反应。

### 毒性

请参考安全数据表。它包含如产品描述、运输、仓储、处理、安全和生态环保。

### 废品处理

在欧共体，必须依照欧洲废品命名法来处理离子交换树脂，该命名法可从欧盟网站上获取。

### 储存

建议将离子交换树脂储存于干燥、没有阳光直射的室内，储存温度应高于水的冰点。如果树脂冻结，不能用机械方法处理，将其置于环境温度中逐步解冻。在处理或使用前，应当使树脂完全解冻。不能试图去加速解冻过程。

该文件包含重要信息须从整体理解。

# 产品信息

## LEWATIT® S 7468



该等信息和技术建议，无论以口头，书面形式或通过试验的方式作出，如有变更，恕不另行通知，我司出于善意提供该等信息和技术建议，无任何明示或暗示的担保与保证，这同样适用于涉及第三方权益的情况。我司提供建议并不免除贵司核对我司所提供的信息的义务，尤其是包含在安全技术资料和技术信息表中的信息，也不免除贵司检测我司产品以确保其适用于预期工艺和用途的义务。贵司对我司产品的应用，使用，加工和基于我司提供的技术建议生产的产品，均超出我司可控范围，由贵司全权负责。我司根据现行《销售与交付的一般条件》的规定销售产品。

**LANXESS Deutschland GmbH**  
Liquid Purification Technologies  
Kennedyplatz 1  
50569 Koeln  
Germany

+49-221-8885-0  
[lewatit@lanxess.com](mailto:lewatit@lanxess.com)

[www.lanxess.com](http://www.lanxess.com)  
[www.lpt.lanxess.com](http://www.lpt.lanxess.com)

该文件包含重要信息须从整体理解。